



# FICHA TÉCNICA

---

## ESMALTE SUPER SEMI BRILHO

---

- **Composição Básica**

Produto composto de resinas alquídicas, pigmentos orgânicos e inorgânicos, cargas inertes e solventes

- **Descrição**

Produto indicado para superfícies **externas e internas** de madeira e ferro.

Produto de acabamento semi brilho, secagem lenta, excelente alastramento, boa cobertura e rendimento.

Deve ser aplicado sobre FUNDO BRANCO FOSCO (madeira) ou FUNDO VERMELHO ÓXIDO(ferro), após correta preparação da superfície.

- **Cores**

Produto apresentado conforme catálogo Kresil e também disponível através do Sistema Kreare Color.

- **Textura**

Produto de textura Semi Brilho e Lisa.

- **Dados Técnicos**

- Sólido por Volume: 47%

- Sólido por Peso: 60%

- Viscosidade: 77 – 82 KU

- Peso Específico: 1,280 g/cm<sup>3</sup> ± 0,02 g/cm<sup>3</sup>

- Pigmento: 37,7%

- **Preparação da Superfície / Métodos de Aplicação e Diluição**

Para aplicação utilizar rolo de espuma, pincel ou pistola.

Abrir a embalagem e misturar a tinta até uma perfeita homogeneização, adicionar até 10% de Redutor 1000.

Recomenda-se a aplicação de duas a três demãos.

A superfície deve estar completamente limpa e seca, isenta de poeira, mofo e manchas gordurosas.

SOBRE MADEIRA: lixar para eliminar as farpas. Aplicar uma demão de **FUNDO BRANCO FOSCO**, com diluição de até 10% de **REDUTOR 1000**, dependendo da absorção da superfície.

Corrigir as imperfeições com **MASSA A ÓLEO**. Após a secagem, lixar novamente, eliminar o pó e aplicar o acabamento. Na repintura sobre madeira, o procedimento é o mesmo dispensando o **FUNDO BRANCO FOSCO**.

SOBRE FERRO: Em superfícies novas em superfícies novas sem início de ferrugem, aplicar uma demão de **FUNDO VERMELHO ÓXIDO** e dar acabamento. Sobre o ferro em superfícies enferrujadas remover totalmente a ferrugem usando uma lixa número 50, escova de aço ou jato de areia comercial. Aplicar uma demão de **FUNDO VERMELHO ÓXIDO**.

Na repintura, elimina-se a ferrugem e aplica-se **FUNDO ANTI-CORROSIVO** apenas nas partes em que a superfície metálica ficou exposta. Após a secagem, lixar levemente para nivelar e aplicar o acabamento.

- **Secagem**

Completa: 24 horas

Tempo entre demãos: 12-24 horas, considerando uma umidade relativa do ar, variando entre 25 e 60%.

- **Rendimento**

De 11 - 14m<sup>2</sup>/litro/demão. Variável conforme a diluição, rugosidade e absorção do substrato, preparação da superfície, método e técnicas de aplicação. Nas aplicações à pistola ocorre um rendimento menor.

- **Prazo de Armazenagem**

24 meses a partir da data de fabricação, quando armazenado à sombra em local coberto, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta ou danificada por ação química, física ou de demais agentes.